PRO FORM™

Fiche technique

Apprêt bâtisseur uréthane 2K direct au métal

PF 490, PF 493, PF 494, PF 492, PF 490-1, PF 493-1, PF 494-1, PF 491

Apprêt uréthane acrylique 2K de première qualité à haut taux de matières solides qui s'applique directement sur le métal. Compatible avec la majorité des système de peinture à base aqueuse, de solvant ou d'uréthane.

PRODUIT	CONTENU	COULEUR	ACTIVATEUR	
PF 490	946 ml (U.S. Quart)	Gris	**PF 492**	236 ml (0.5 Pint)
PF 493	946 ml (U.S. Quart)	Noir	**PF 492**	236 ml (0.5 Pint)
PF 494	946 ml (U.S. Quart)	Blanc	**PF 492**	236 ml (0.5 Pint)
PF 490-1	3.78L (U.S. Gallon)	Gris	**PF 491**	946 ml (U.S. Quart)
PF 493-1	3.78L (U.S. Gallon)	Noir	**PF 491**	946 ml (U.S. Quart)
PF 494-1	3.78L (U.S. Gallon)	Blanc	**PF 491**	946 ml (U.S. Quart)

BIEN LIRE LES INSTRUCTIONS ET MISES EN GARDE AVANT L'UTILISATION!
IMPORTANT! Ce produit contient des matières dangereuses.
L'équipement de protection approprié doit être utilisé en tout temps. Consultez l'étiquette et la fiche de donnée de sécurité pour connaitre la manipulation sécuritaire et l'équipement de protection appropriée.
NOTE: FAIRE UN ESSAI SUR UNE PARTIE CACHÉE DE LA SURFACE AFIN DE VALIDER QUE LE PRODUIT RÉAGIT À VOTRE SATISFACTION.

SUITABLE SUBSTRATES

- Métal
- Finitions existantes nettoyées et poncées

ADVANTAGES

- Excellent pouvoir garnissant
- Facile à poncer

PRÉPARATION DE LA SURFACE:

Le substrat doit être dégraissé et poncé. La surface doit être exempte de rouille.

1. Laver la surface à l'eau et au savon.
2. Nettoyer les surfaces de métal à l'aide du solvant pour cire et graisse PF 605 et le plastique à l'aide du nettoyant pour plastique PF 606. Pour le plastique, le métal et les surfaces peintes, le dégraissant à base aqueuse PF 692 peut également être utilisé. Essuyer pendant que la surface est encore mouillée.
3. Poncer la surface avec un papier de grain 180 à 220.
4. Nettoyer à nouveau à l'aide de PF 603 Lavage Final.
5. Appliquer l'apprêt immédiatement après le nettoyage.

MÉLANGE:



Très Bâtisseur Ratio 4:1
4 parties d'apprêt : 1 partie d'activateur



Moyennement Bâtisseur Ratio 4:1:1
4 parties d'apprêt: 1 partie d'activateur : 1 partie réducteurs PF 682C Lent, PF 683C Moyen or PF 684C Rapide

Bien mélanger entre chaque ajout. Mélanger régulièrement lorsque catalysé. Filtrer avant la vaporisation.

604 McGeachie Drive, Milton, Ontario L9T 3Y5
(905) 878-4990 1-800-387-7981 Fax: (905) 878-1189
www.proformproducts.com

PRO FORM™

Fiche technique

Apprêt bâtisseur uréthane 2K direct au métal

PF 490, PF 493, PF 494, PF 492, PF 490-1, PF 493-1, PF 494-1, PF 491

RÉDUCTEURS:

NOTE: Les sélections de réducteurs sont basées sur les conditions de la cabine/vaporisation.

PF 684C	(Rapide)	20°C (70°F)
PF 683C	(Moyen)	20°C - 27°C (70°F - 80°F)
PF 682C	(Lent)	29°C - 32°C (85°F - 90°F)

PISTOLET ET PRESSION:

Type de pistolet	***Embout***	***Pression d'air***
Pistolet siphon	1.6-2.0 mm	40-50 lbs/po²
Pistolet par gravité	1.6-1.8 mm	35-45 lbs/po²
HVLP	1.6-1.8 mm	10 lbs/po²

Appliquer deux à trois couches. Laissez sécher 15 minutes entre chaque couches. L'épaisseur du feuil, le temps d'évaporation et la température affecte le temps de séchage. Le feuil maximal sec de ce produit ne devrait pas excéder 5 mils.

TEMPS DE SÉCHAGE:

Les temps de séchage sont en fonction d'une température d'atelier de 20°C (68°F) / 50% d'humidité relative. Prévoir un délai additionnel lorsque ces conditions ne sont pas atteintes.

Évaporation:	15 minutes
Ponçage:	1 ½ to 2 heures

Pour un résultat optimal, un ponçage final avec un papier de grain 600 et plus est recommandé.

Séchage par cuisson:	Évaporation: 15 minutes	Cuisson à @ 60°C (140°F): 20 minutes
Couche subséquente:	Peut-être recouvert après 30 minutes ou après refroidissement suite à une cuisson à 60°C (140°F) pour 20 minutes. Après un séchage de plus de 8 heures, l'apprêt devrait être légèrement poncé avec un papier de grain 600 avant de recouvrir.	
Yeux de poisson:	Ne pas utiliser d'agent éliminateur pour yeux de poisson dans ce produit.	
Temps de vie en pot:	1-1½ heures. Attention: Certaines bases de mélange peuvent réduire le temps de vie en pot.	
Nettoyage:	Nettoyer l'équipement immédiatement après l'usage à l'aide de diluant pour laque.	

Caution: Il est important de s'assurer de la compatibilité de ce produit avec votre système de peinture. Ne pas utiliser ce produit à des températures inférieures à 16°C (60°F). Les temps de séchage et la performance en seraient affectés.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES:

	PF 490, PF 490-1	**PF 493, PF 493-1**	**PF 494, PF 494-1**
Apparence /l'état physique:	Liquide		

604 McGeachie Drive, Milton, Ontario L9T 3Y5
(905) 878-4990 1-800-387-7981 Fax: (905) 878-1189
www.proformproducts.com

PRO FORM™

Fiche technique

Apprêt bâtisseur uréthane 2K direct au métal

PF 490, PF 493, PF 494, PF 492, PF 490-1, PF 493-1, PF 494-1, PF 491

Couleur:	Gris	Noir	Blanc
Odeur:	Odeur d'hydrocarbures	Odeur d'hydrocarbures	Odeur d'hydrocarbures
Solubilité:	Négligeable	Négligeable	Négligeable
Point d'éclair (OC), méthode:	4°C (39°F) (estimation ; l'ingrédient le plus bas point d'éclair)	9°C (48°F) (estimation ; l'ingrédient le plus bas point d'éclair)	4°C (39°F) (estimation ; l'ingrédient le plus bas point d'éclair)
Température d'auto-inflammation (deg C):	>200°C (>392°F)	Non disponible	>200°C (>392°F)
COV:	2.58 lbs/usg • 309.2 g/L	2.46 lbs/usg • 294.78 g/L	2.57 lbs/usg • 308. g/L
COV (R.T.S):	2.064 lb/usg - 247.32 g/L	1.96 lbs/usg • 234.86 g/L	1.99 lbs/usg • 238.46 g/L

	PF 491, PF 492 (Activateur)
Apparence /l'état physique:	Liquide
Couleur:	Clair à jaune pâle
Odeur:	Camphor-like
Solubilité:	Réagit lentement avec l'eau pour libérer le gaz CO_2
Point d'éclair (OC), méthode:	4°C (39°F) (estimation ; l'ingrédient le plus bas point d'éclair)
Température d'auto-inflammation (deg C):	438°C (820.4°F)
COV:	0 lbs/usg • 0 g/L

	PF 490, PF 490-1	**PF 493, PF 493-1**	**PF 494, PF 494-1**
Viscosité:	20-30 "Zahn#2	20-30 "Zahn#2	20-30 "Zahn#2
Volume des solides (R.T.S.):	41.47 %	44.48 %	43.09 %
Poids des solides (R.T.S.):	57.55 %	58.81 %	60.04 %
Couverture @ sq.ft/gallon:	665	713.46	691.16

MISE EN GARDE

Pour un usage sécuritaire, bien lire l'étiquette et la fiche de donnée de sécurité avant d'utiliser le produit.

POUR VOTRE SÉCURITÉ

Les fiches de donnée de sécurité sont disponibles sur le site web au www.proformproducts.com ou par demande à l'adresse info@proformproducts.com. Ces fiches sont disponibles pour assurer une manipulation sécuritaire et la disposition selon les normes de sécurité et environnementale locales. Nos fiches sont mises à jour sur une base régulière d'où l'importance de réviser les instructions avant d'utiliser ou manipuler tout produit.

INFORMATIONS TECHNIQUES

Les informations et recommandations continues dans ces documents sont basés sur l'expérience et assumées fiables, mais la précision l'exactitude et la pertinence de ces informations ne sont pas une forme de garantie.

UTILISATION DU PRODUIT

La performance du produit dépend de plusieurs facteurs hors du contrôle des Produits Proform et l'utilisateur doit valider si le produit est propre à son usage et son application selon ces conditions.

AVIS IMPORTANT

L'acheteur (et ses ayants droit) et l'utilisateur sont responsables pour déterminer si ce produit est propre à sa fin et méthode d'application. Pro Form Products Ltd. n'accorde aucune garantie, expresse ou implicite, de quelque nature que ce soit, et exclut toute responsabilité, garantie ou condition de qualité concernant le caractère marchand, son aptitude à une fin ou autre. Indépendamment de la base juridique de la réclamation, la responsabilité de Pro Form Products Ltd n'excédera en aucun temps le prix d'achat. À son option, Pro Fom peut également remplacer ou réparer le produit. Pro Form exclut toute responsabilité pour les dommages ou perte de quelque nature que ce soit. Toutes les informations figurant dans les présentes sont issues des données obtenues par l'expérience et des sources techniques reconnues, mais ne procure aucune garantie explicites.

604 McGeachie Drive, Milton, Ontario L9T 3Y5
(905) 878-4990 1-800-387-7981 Fax: (905) 878-1189
www.proformproducts.com